

Bielsko-Biała, 11.07.2024r.

Spr./ 02/2024

**Wyjaśnienie do ogłoszenia  
na zakup/ dostawę/ maszyny wytrzymałościowej na potrzeby realizacji projektu EDIH-SILESIA**

Zamawiający, Agencja Rozwoju Regionalnego S.A. informuje, iż poprzez portal na którym zostało opublikowane ogłoszenie o w/w zamówieniu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> wpłynęły pytania oferentów:

**Pytania jakie wpłynęły do postępowania:**

1. Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie maszyny wytrzymałościowej o maksymalnej prędkości testowania 600 mm/min?
2. Czy Zamawiający wymaga, aby dostawca posiadał autoryzację producenta oraz akredytację PCA w ramach której wykona wzorcowanie w zakresach:
  - siły w kierunku rozciągania i ściskania zgodnie z normą ISO 7500-1
  - przemieszczenia trawersy zgodnie z normą ASTM E2309/E2309M
  - prędkości przemieszczenia trawersy zgodnie z normą ASTM E2658?
3. Czy Zamawiający wymaga dostarczenia wraz z maszyną wytrzymałościową zestawu komputerowego wraz z monitorem zapewniającym właściwą pracę urządzenia ?
4. Czy dopuszczają Państwo maszynę o wymiarach wysokość 1840mm szerokość 800mm głębokość 680mm ?
5. Czy dopuszczają Państwo maszynę o parametrze Powtarzalność pozycji trawersy: 0.03  $\mu\text{m}$  ?
6. Czy dopuszczają Państwo maszynę o prędkości testowej w zakresie 0.005 – 1000 mm/min ?

Na powyższe pytania Zamawiający udziela następujących odpowiedzi i wyjaśnień:

**Ad.1**

Zamawiający zgadza się na dopuszczenie maszyny wytrzymałościowej o maksymalnej prędkości testowania 600 mm/min. W związku z tym Zamawiający zmienia brzmienie specyfikacji w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, w części „Wymagania dotyczące specyfikacji maszyny wytrzymałościowej” punkt 10 z „Max. prędkość testowania nie mniejsza niż 800 mm/min” na „Maksymalna prędkość testowania nie mniejsza niż 500 mm/min”.

**Ad.2**

Zamawiający wymaga aby dostawca był autoryzowanym przez producenta dostawcą oferowanej maszyny wytrzymałościowej w celu zapewnienia bezproblemowej obsługi serwisowej opisanej w opisie przedmiotu zamówienia.

Jednocześnie Zamawiający nie wymaga od dostawcy posiadania akredytacji PCA ale wymaga aby maszyna posiadała wzorcowanie wykonane przez dostawcę lub firmę zewnętrzną posiadającą akredytację PCA w zakresie:

- siły w kierunku rozciągania i ściskania zgodnie z normą ISO 7500-1 lub tożsamą/równoważną normą,
- przemieszczenia trawersy zgodnie z normą ASTM E2309/E2309M lub tożsamą/równoważną normą,
- prędkości przemieszczenia trawersy zgodnie z normą ASTM E2658 lub tożsamą/równoważną normą,

Koszt wykonania wzorcowania po stronie dostawcy w ramach przedmiotowego zamówienia i złożonej oferty.

W związku z tym Zamawiający zmienia brzmienie specyfikacji w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, w części „Wymagania dotyczące specyfikacji maszyny wytrzymałościowej” punkt 19 „Wzorcowanie musi być realizowane przez autoryzowany serwis lub akredytowaną instytucję” na „Musi posiadać ważne wzorcowanie wykonane przez dostawcę lub firmę zewnętrzną posiadającą akredytację PCA w zakresie:

- siły w kierunku rozciągania i ściskania zgodnie z normą ISO 7500-1 lub tożsamą/równoważną normą,
- przemieszczenia trawersy zgodnie z normą ASTM E2309/E2309M lub tożsamą/równoważną normą,
- prędkości przemieszczenia trawersy zgodnie z normą ASTM E2658 lub tożsamą/równoważną normą,

Przez normy tożsame/równoważne należy rozumieć określone przez ISO lub ASTM”.

#### Ad.3

Zamawiający nie wymaga dostarczenia wraz z maszyną wytrzymałościową zestawu komputerowego wraz z monitorem zapewniającym właściwą pracę urządzenia. Jednakże Zamawiający wymaga aby oprogramowanie nie posiadało blokady licencji przypisanej tylko do jednego urządzenia. W związku z tym Zamawiający zmienia brzmienie specyfikacji w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, w części „Wymagania dotyczące specyfikacji oprogramowania pomiarowego maszyny wytrzymałościowej” punkt 7 „Oprogramowanie z darmową lub dożywotnią licencją.” Na „Oprogramowanie z darmową lub dożywotnią licencją, z możliwością instalacji na minimum 10 lub więcej stanowiskach komputerowych”.

#### Ad.4

Zamawiający zgadza się na dopuszczenie maszyny o podanych wymiarach. W związku z tym Zamawiający zmienia brzmienie specyfikacji w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, w części „Wymagania dotyczące specyfikacji maszyny wytrzymałościowej” punkt 4 z „Wymiary maszyny wytrzymałościowej:

- a. wysokość: nie większa niż 1800 mm
- b. szerokość: nie większa niż 850 mm
- c. głębokość: nie większa niż 600 mm

Po zmianie parametry wymiarów maszyny wytrzymałościowej są następujące:  
„Wymiary maszyny wytrzymałościowej:

- a. wysokość: nie większa niż 1850 mm
- b. szerokość: nie większa niż 850 mm
- c. głębokość: nie większa niż 700 mm

#### Ad.5

Zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia punkt 11 „Powtarzalność pozycji trawersy: min.  $\pm 2 \mu\text{m}$ ” Zamawiający dopuszcza maszyny, które posiadają lepsze parametry i Zamawiającemu określał ten parametr jako nie gorszy niż. W związku z tym punkt ten zmienia brzmienie na „Powtarzalność pozycji trawersy nie gorsza niż  $2 \mu\text{m}$ ”.

#### Ad.6

Zamawiający zgadza się na dopuszczenie maszyny wytrzymałościowej o prędkości testowej w zakresie 0.005 – 1000 mm/min. W związku z tym Zamawiający zmienia brzmienie specyfikacji w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, w części „Wymagania dotyczące specyfikacji maszyny wytrzymałościowej” punkt 9 z „Minimalna prędkość testowania nie większa niż 0,001 mm/min” na „Minimalna prędkość testowania nie większa niż 0,005 mm/min”.

Dodatkowo Zamawiający zmienia zapis w specyfikacji w załączniku nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia, w części „Wymagania dotyczące specyfikacji maszyny wytrzymałościowej” punkt 17 z „Uchwyty klinowe umożliwiające testowanie próbek płaskich o grubości co najmniej od 0 do 7mm.”

Po zmianie zapis w załączniku nr 1 Opis przedmiotu zamówienia w pkt. 17 przyjmuje brzmienie:

„Uchwyty klinowe umożliwiające testowanie próbek płaskich o grubości co najmniej od 0 do 7mm i szerokości co najmniej 20mm.”

W związku z modyfikacją specyfikacji Zamawiający aktualizuje załącznik do formularza oferty, który jest załącznikiem do niniejszych wyjaśnień oraz przedłuża termin na składanie ofert o 2 dni tj. **do 17 lipca 2024 do godz. 13.00**

W załączeniu zaktualizowany załącznik do formularza oferty.

Agencja Rozwoju Regionalnego S.A.  
w Bielsku-Białej

**PROKURENT**

*mgr inż. Jan Sienkiewicz*

070032712

**Agencja Rozwoju Regionalnego  
Spółka Akcyjna**

43-382 Bielsko-Biała, ul. Cieszyńska 365  
tel./fax +48 (33) 816-91-62; 812-26-75; 818-47-79  
NIP 547-016-89-81